

ПРОТОКОЛ
Конференции Камчатского регионального отделения
Общероссийской общественно-государственной детско-юношеской
организации «Российское движение школьников»

«12» апреля 2016 г., г. Петропавловск-Камчатский, Камчатский край

Время проведения: 16-00

Учредители:

1. Скрипник Петр Викторович, гр. Российской Федерации;
2. Петранковская Ирина Брониславовна, гр. Российской Федерации;
3. Афонин Максим Геннадьевич, гр. Российской Федерации;
4. Сафронова Юлия Александровна, гр. Российской Федерации;
5. Сенотрусова Светлана Назаровна, гр. Российской Федерации;
6. Ягофарова Анна Владимировна, гр. Российской Федерации;
7. Найчук Вячеслав Дмитриевич, гр. Российской Федерации;
8. Зосимович Лидия Александровна, гр. Российской Федерации;
9. Бородина Наталья Николаевна, гр. Российской Федерации;
10. Долгунков Александр Александрович, гр. Российской Федерации;
11. Синёва Полина Анатольевна, гр. Российской Федерации.

Решается вопрос о выборе Председателя и Секретаря Конференции.

Решили:

избрать Председателем Конференции Скрипника П.В. и секретарём Конференции Ягофарову А.В. и наделить их правом подсчёта голосов.

Принято единогласно.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Создание Камчатского регионального отделения Общероссийской общественно-государственной детско-юношеской организации «Российское движение школьников».

2. Об одобрении устава Общероссийской общественно-государственной детско-юношеской организации «Российское движение школьников».

3. Избрание Совета регионального отделения Общероссийской общественно-государственной детско-юношеской организации «Российское движение школьников».

4. Избрание Председателя Камчатского регионального отделения Общероссийской общественно-государственной детско-юношеской организации «Российское движение школьников».

5. Избрание Ревизора Камчатского регионального отделения Общероссийской общественно-государственной детско-юношеской организации «Российское движение школьников».

ПОСТАНОВИЛИ:

1. Создать Камчатское региональное отделение Общероссийской общественно-государственной детско-юношеской организации «Российское движение школьников».

Голосовали «ЗА» - 11

«ПРОТИВ» - 0

«ВОЗДЕРЖАЛИСЬ» - 0

2. Одобрить устав Общероссийской общественно-государственной детско-юношеской организации «Российское движение школьников».

Голосовали «ЗА» - 11

«ПРОТИВ» - 0

«ВОЗДЕРЖАЛИСЬ» - 0

3. Избрать Совет Камчатского регионального отделения Общероссийской общественно-государственной детско-юношеской организации «Российское движение школьников» в следующем составе:

1. Скрипник Петр Викторович;
2. Долгунков Александр Александрович;
3. Сенотрусова Светлана Назаровна;
4. Ягофарова Анна Владимировна;
5. Синёва Полина Анатольевна.

Голосовали «ЗА» - 11

«ПРОТИВ» - 0

«ВОЗДЕРЖАЛИСЬ» - 0

4. Избрать Председателем Камчатского регионального отделения Общероссийской общественно-государственной детско-юношеской организации «Российское движение школьников» Ягофарову Анну Владимировну.

Голосовали «ЗА» - 11

«ПРОТИВ» - 0

«ВОЗДЕРЖАЛИСЬ» - 0

5. Избрать Ревизором Камчатского регионального отделения Общероссийской общественно-государственной детско-юношеской организации «Российское движение школьников» Найчука Вячеслава Дмитриевича.

Голосовали «ЗА» - 11

«ПРОТИВ» - 0

«ВОЗДЕРЖАЛИСЬ» - 0

Председатель Конференции  / П.В. Скрипник

Секретарь Конференции  / А.В. Ягофарова